



Технические данные

PROTEC II PW

ФУТЕРОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ БАКОВ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ

Описание продукта

Уретановый состав из двух частей, состоящий полностью из твердых веществ (100%), **наносимый прямо на металл**, быстро отверждаемый, сертифицированный по стандарту 61 ANSI/NSF для применения в качестве футеровочного материала для баков с питьевой водой. Он формирует очень крепкое, жесткое поверхностное покрытие с великолепной адгезией и ударопрочностью. Требуется оборудование с подогревом для нанесения многокомпонентных покрытий.

Рекомендуемые применения

Однослойное или двухслойное футеровочное покрытие, наносимое прямо на металл, применяемое для футеровки стальных баков и труб для питьевой воды в соответствии с требованиями стандарта 61 ANSI/NSF.

Характеристики

- Соответствует требованиям стандарта 61 ANSI/NSF.
- Соответствует требованиям стандарта FDA 21CFR 175.300 по материалам, контактирующим с пищевыми продуктами.
- Не выделяет летучих органических соединений. Отсутствуют проблемы запаха или привкуса, вызываемые захваченными материалом растворителями.
- Удобное соотношение смешивания 1:1.
- Неограниченная возможность наслаивания пленок покрытия за несколько проходов.
- **Великолепная адгезия прямо к стали и ковкому железу.**
- Быстрое отверждение, обеспечивающее повышение производительности и сокращение времени прохода

Грунтовки

Сталь, Чугун: Нет.

Другие материалы: Обращайтесь в компанию Futura за рекомендациями.

Типичные свойства

Объемное содержание твердых веществ	99% ± 1
Весовое содержание твердых веществ	99% ± 1
Содержание летучих органических соединений	0,0 фунт/гал (0 г/л)
Теоретическая площадь покрытия	1604 фут ² при толщине 1 мил (3,8 м ² при толщине 1 мм)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	15 - 60 мил (0,4 - 1,0 мм)
Число слоев покрытия	1 или больше
Соотношение смешивания (по объему)	1 ч. "А" : 1 ч. "В"
Температура вспышки (в закрытом тигле по методу Пенского-Мартенса) В смешанном виде	311 °F (68 °C)
Срок хранения при 60-90 °F (16-32 °C)	Часть А 12 месяцев Часть В 12 месяцев
Цвет	Белый (станд.), серый

Данные спецификации

Адгезия - ASTM D 4541	2900 фунт/дюйм ²	
Удлинение - ASTM D 412	< 10%	
Прочность на разрыв ASTM D 412	4000 фунт/дюйм ² (27,3 МПа)	
Ударопрочность ASTM G (шарик 14- 15 мм)	125,4 дюйм/фунт (1447 см/кг)	
Твердость - ASTM D 2240	75 (по Шору "D")	
Гибкость Сгибание на 180° через оправку 4 дюйма. Сгибание на 90° через оправку 4 дюйма.	Проход - 30 мил при 75 °F/24 °C Проход - 30 мил при -40 °F/- °C	
Проницаемость - ASTM E 96 (толщина сухой пленки 60 мил/1,5 мм)	0,0078 перм США 0,0113 метрич. перм	
Ускоренный тест на атмосферостойкость ASTM G 23 - тепло/УФ, 2500 часов	Отсутствует растрескивание, проверка потери гибкости; легкое пыление.	
Катодное отслаивание ASTM G 95 - средний радиус	30 дней при 75 °F	7 мм
	14 дней при 149 °F	8 мм

Информация для заказа

Упаковка	Комплекты по 10 галлонов и 110 галлонов Транспортировочные резервуары по специальному заказу
Вес с упаковкой:	10,5 фунт/гал (4,7 кг/гал)
Тарифная классификация грузов:	Раствор покрытия Негорючий "Иначе не поименованный"

PROTEC II PW

Подготовка поверхности

Удалите масло, смазку и другие загрязнения с поверхности, на которую будет наноситься покрытие.

Сталь и чугун:

Пескоструйная обработка

Другие материалы: Обращайтесь в компанию Futura за рекомендациями.

Смешивание

В автоматическом смесителе тщательно перемешайте каждый компонент по отдельности в течение 15-20 минут до однородной консистенции. Примечание. Со временем в этом продукте происходит разделение фаз, поэтому требуется тщательное перемешивание перед использованием.

Чрезвычайно важно использовать отдельные смесители для разных частей продукта, чтобы предотвратить перекрестное загрязнение материалов.

Разбавление

НЕ РАЗБАВЛЯТЬ!

Жизнеспособность готовой смеси

Температура материала **Время**
75 °F (24 °C) < 20 секунд

НЕ РАСПРЕДЕЛЯТЬ СМЕСЬ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ЕМКОСТЯМ.

Условия нанесения

	Нормальная	Минимальная	Максимальная
Материал*	135-150 °F (57-65 °C)	130 °C (54 °C)	170 °C (77 °C)
Поверхность	75-90 °F (24-32 °C)	45 °F (7 °C)	90 °F (32 °C)
Окружающая среда	75-90 °F (24-32 °C)	35 °F (2 °C)	120 °F (49 °C)
Влажность	30-50%	0%	85%

Материалы должны быть предварительно нагреты до 75-90 °F (24-32 °C) перед использованием.

Оборудование для нанесения

Нагревание многокомпонентных смесей только без доступа воздуха

- Соотношение 1:1 обеспечивает минимальную скорость подачи 1,25 галлонов в минуту при давлении на кончике распылителя 2600-3000 фунт/дюйм².
- Нагреватели и подогреваемые шланги способны поддерживать температуру материала 135-150 °F (57-65 °C) на кончике распылителя.
- Соотношение 2:1 – минимальное соотношение для питающих насосов.
- Обратитесь в компанию Futura Coatings за дополнительной информацией.

Очистка

Используйте метилэтилкетон или смесь метилэтилкетона с толуолом (1:1).

Время отверждения

Приведено время отверждения при относительной влажности 30-50%. В случае более толстых пленок, пониженных температур или слабой вентиляции время отверждения увеличивается.

Температура поверхности

	50-60 °F (10 - 15 °C)	70-80 °F (21 - 27 °C)	90-100 °F (32 - 38 °C)
Сухая поверхность	4-10 минут	3-4 минуты	0,5-2 минуты
Твердая пленка	10-20 минут	5-10 минут	5 минут
Повторное покрытие (мин.)	4-10 минут	3-4 минуты	0,5-2 минуты
Повторное покрытие (макс.)	4 часа	2 часа	30 минут
Полное отверждение	3 дня	2 дня	24 часа

- Если превышаете максимальное время повторного покрытия, обратитесь в компанию Futura Coatings за рекомендациями по процедуре повторного нанесения покрытия.

Информация по безопасности

- Подробную информацию о воздействии на здоровье и технике безопасности см. в паспорте безопасности продукта и на этикетке контейнера.
- Не применяйте материал в закрытых помещениях без адекватного обмена воздуха и вентиляции.
- Весь персонал, работающий с материалом, должен надевать респираторы со свежим воздухом или должна быть оборудованная система притока свежего воздуха.
- Следует носить защитную одежду, перчатки и средства защиты для глаз.
- Вдыхание паров или попадание продукта на кожу может вызвать серьезные аллергические реакции.
- Этот продукт предназначен только для промышленного использования обученными специалистами.

Условия хранения

Составы уретановых покрытий следует предохранять от попадания влаги. Храните бочки и банки с продуктом в сухом месте при 60-90 °F (16-32 °C).

В холодную / прохладную погоду материалы должны храниться при температуре выше 50 °F (10 °C).